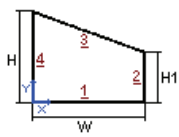


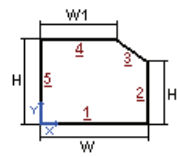
Modellzuschläge Isolierglas



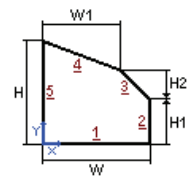
1 schräge Kante
40% Aufschlag



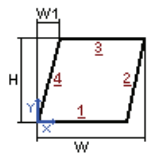
Dreieck
50% Aufschlag



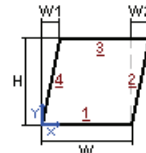
Vieleck
70% Aufschlag



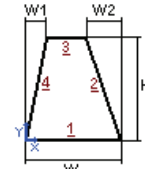
Vieleck
70% Aufschlag



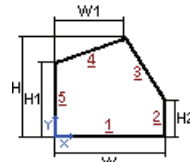
Parallelogramm
70% Aufschlag



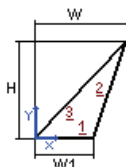
Rhombus
70% Aufschlag



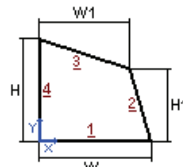
Trapez
70% Aufschlag



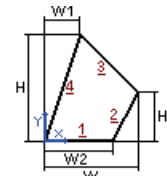
Vieleck
70% Aufschlag



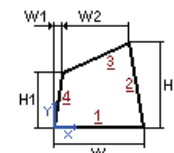
Dreieck
100% Aufschlag



Vieleck
100% Aufschlag



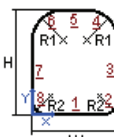
Vieleck
100% Aufschlag



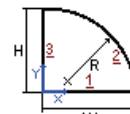
Vieleck
100% Aufschlag



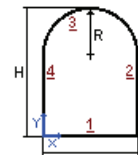
Rundecken
70% Aufschlag



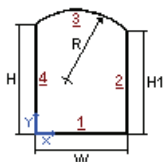
Rundecken
140% Aufschlag



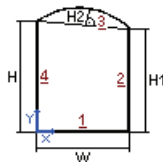
Kreisausschnitt
140% Aufschlag



Rundbogen
140% Aufschlag

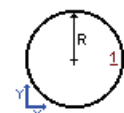


Segmentbogen
140% Aufschlag



Segmentbogen
140% Aufschlag

Ø
Min. 50 cm
Max. 200 cm



Kreis
200% Aufschlag

- Die zu den Zeichnungen genannten Aufschläge werden dem Grundpreis entsprechend hinzugerechnet
- Aus den abgebildeten Zeichnungen gehen die für die Herstellung benötigten Abmessungen hervor
- Bei Modellscheiben ist grundsätzlich die Außenansicht anzugeben
- Bei Ornamentgläsern ist die Strukturseite sowie der Strukturverlauf festzulegen
- Bei beschichteten Gläsern (Hardcoating) ist die Schichtposition anzugeben
- Eckausschnitte und Innenbögen können teilweise nur mit ESG ausgeführt werden
- Kreisrunde Scheiben sind nicht aus allen Glasarten herstellbar
- Basis für die Berechnung ist das umschriebene Rechteck, zuzüglich angegebener Modellzuschläge
- Liefermöglichkeiten und Preise für nicht aufgeführte Modellformen bitte anfragen. Für diese Modellformen sind DXF-Dateien oder Schablonen erforderlich
- Für die aufgeführten Modelle sind keine Schablonen erforderlich. Bei trotzdem gestellten Schablonen wird für die Vernaßung je Schablone ein Betrag von 10 EUR berechnet
- Bitte achten Sie darauf, dass nur dimensionsstabile Schablonenmaterialien z. B. aus einteiligen Glasfaser-, Tischler-, Sperrholz- oder Spanplatten verwendet werden. Nicht geeignet sind Papier, Pappe, Blech oder Eisen, sowie zusammengeschaubte oder genagelte Schablonen. In jedem Fall ist ein Material zu verwenden, das bei Klima- oder Feuchtigkeitseinflüssen seine Dimension nicht verändert. Beim Zuschnitt des Glases kommen die Schablonen direkt mit der Glasoberfläche in Berührung – sie müssen deshalb eine glatte ebene Oberfläche haben, sodass keine Kratzer oder Schrammen auf der Glasoberfläche entstehen können
- Die Größtoleranzen betragen bei Modellen +/- 5 mm